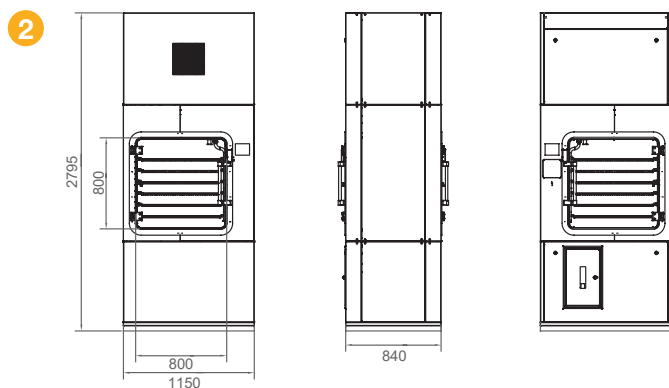
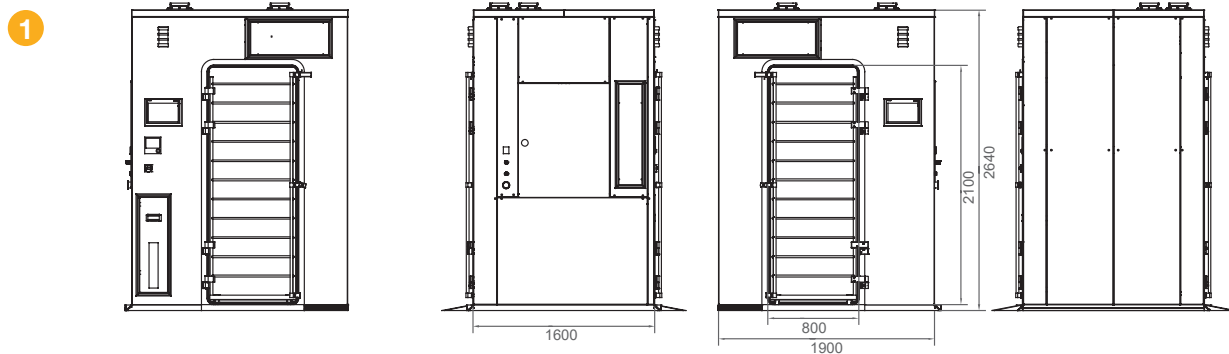


# Przelotowa komora dekontaminacyjna

Śluza materiałowa zapewnia szybkie odkażenie za pomocą H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>.



## Gabaryty komory dekontaminacyjnej



## Dekontaminacyjna śluza materiałowa

Wymiary w mm - Dekontaminacyjna śluza materiałowa 1

Szerokość	1900
Wysokość	2640
Głębokość	1600
Wysokość drzwi	2100
Szerokość drzwi	800

Wymiary w mm - Dekontaminacyjna śluza materiałowa 2

Szerokość	1150
Wysokość	2795
Głębokość	840
Wysokość drzwi	800
Szerokość drzwi	800

## Opis

Komora dekontaminacyjna stanowi służbę materiałową przeznaczoną do przekazywania materiału między pomieszczeniami o różnych klasach czystości (najczęściej B i C). W procesie dekontaminacji sprzętu i materiałów stosowany jest cykl odkażania za pomocą pary nadtlenku wodoru. Generator pary nadtlenku wodoru stanowi część integralną dekontaminacyjnej służby materiałowej i w ten sposób tworzą ze sobą kompaktowe urządzenie.

- Zintegrowany generator pary nadtlenku wodoru
- Dekontaminacyjną służbę materiałową można zainstalować w ścianie oddzielającej poszczególne pomieszczenia.
- Komora spełnia wymagania dla klasy szczelności 3 według normy ISO 10648-2
- Klasa czystości „B” według normy EU GMP
- Elektroniczny system sterowania do automatycznego ustawiania podstawowych trybów pracy zarządzanych poprzez jednostkę Siemens PLC
- Kolorowy wyświetlacz dotykowy
- Mobilne półki perforowane pozwalające na pełną sterylizację produktów ze wszystkich stron
- Dekontaminacja odbywa się przy zwykłej temperaturze (25 – 30 °C) i normalnym ciśnieniu
- Materiał obudowy izolatora – stal nierdzewna AISI 316L
- Materiał służby – stal nierdzewna AISI 316L o grubości 3 mm z polerowaną powierzchnią, Ra < 0,6 µm
- Narożniki zaokrąglone R = 55 mm
- Wejściowe i wyjściowe filtry HEPA H14
- Możliwość walidacji cyklu dekontaminacji
- Możliwość zapisu danych na jednostkę zewnętrzną, w komputerze lub drukowania danych
- Niskie koszty eksploatacji
- Dekontaminacja niskotemperaturowa
- Krótki czas trwania cyklu dekontaminacji
- Wieloletnia żywotność, minimalne wymagania na utrzymanie
- Łatwa manipulacja i prosta w obsłudze



## Elementy standardowe

### Wyłącznik główny 01

### Panel HMI 02

### Drzwi jednoskrzydłowe 03

Wykonane z materiału PMMA o grubości 25 mm. Drzwi uszczelnione za pomocą silikonowych uszczeltek pneumatycznych. Czujnik pilnujący zamknięcie drzwi; kolejny czujnik pilnuje mechanizm zapobiegający otwarciu drzwi.

### Półki perforowane 04

4 szt. standardowych półek perforowanych do układania materiału.

### Dopływ powietrza sprężonego 05

### Odciąg powietrza 06

### Nawiew 07

### Rejestrator cyfrowy 08

### Dystrybucja pary nadtlenku wodoru 09

Rurociąg rozdzielczy do optymalnego rozprowadzania pary we wnętrzu komory.

### Zawór nadciśnieniowy 10

## Wyposażenie opcjonalne

### Czujnik monitoringu zbyt wysokiego stężenia H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>

Czujnik procesowy zainstalowany wewnątrz komory.

### Czujnik monitoringu zbyt niskiego stężenia H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>

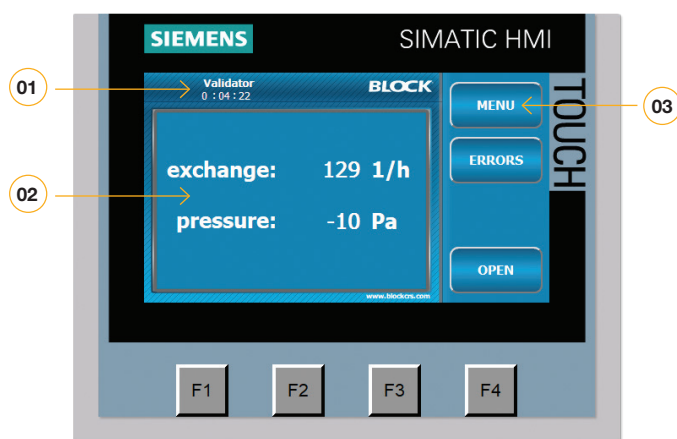
Czujnik bezpieczeństwa zainstalowany wewnątrz komory.

### Czujnik monitoringu niskiej koncentracji H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>

Czujnik bezpieczeństwa zainstalowany na zewnątrz komory.



## Panel HMI



## Zestawienie funkcji

- 01 Zalogowanie użytkownika i zegar odliczający czas automatycznego wylogowania użytkownika
- 02 Wyświetlanie parametrów fizycznych mierzonych we wnętrzu komory
- 03 Menu trybów pracy urządzenia, zestawienie alarmów i komunikatów